

GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768)									
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)									
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	6	30	120	400	1000	2000
	up to		fino a						
Tolerance		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
								±2	±3

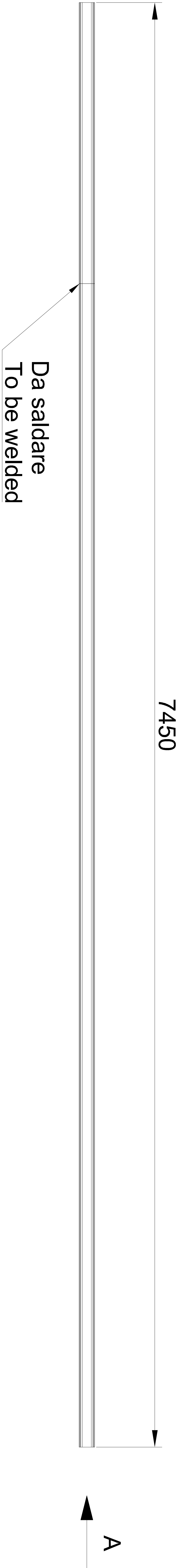
REMOVE SHARP EDGES
TOGLIERE SPIGOLI VIVI

Chamfer 0.5x45° R=0.5
Smusso

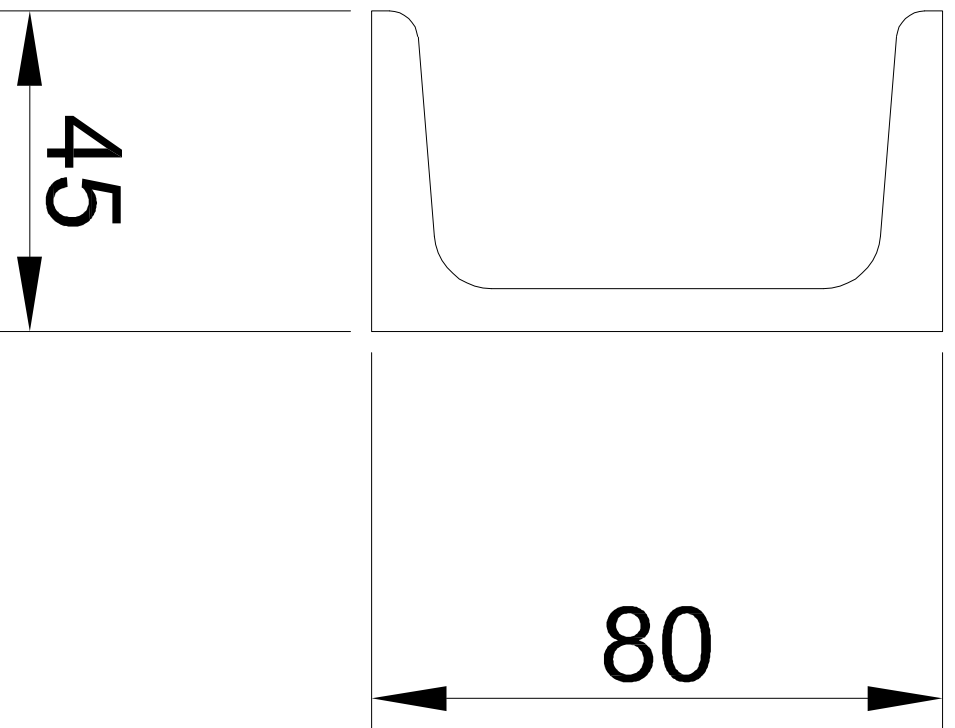
PAINTING STANDARDS


Paint the unworked surfaces as indicated:
- n°1 layer of Inorganic Zinc. thickness 75µm.
- n°1 or more layers of two-component epoxy paint, thickness 175µm.
The thickness of the final layer will therefore be no less than 250µm.

RAL



A (1 : 3)



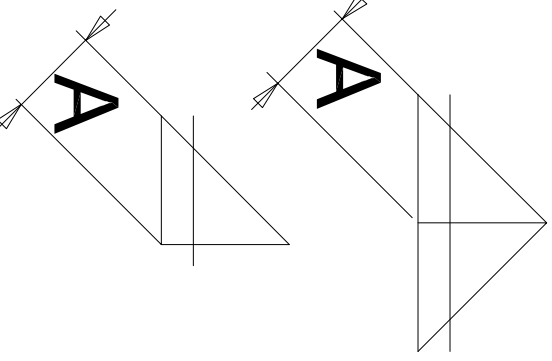
**BRUNO PRESEZZI**spa

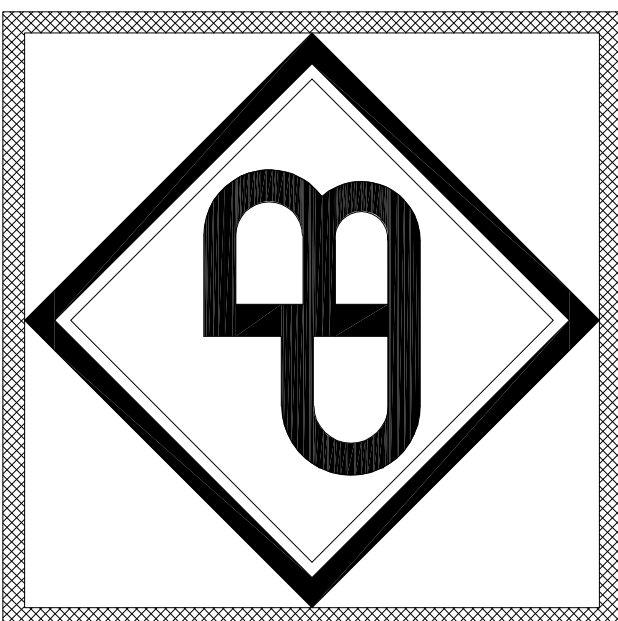
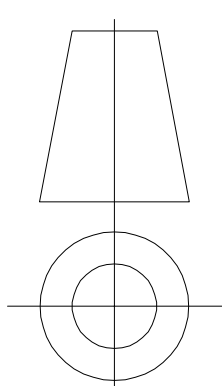
UFFICIO TECNICO
VALIDO PER COSTRUZIONE

NORME GENERALI DI SALDATURA
GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7
DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT



1	Profilato UPN 80	Profiled UPN 80	101	S275JR EN 10025		64,5	
Q.tà	Descrizione	Description	Pos.	Materiale	Numero Parte	Massa	RIC.
	S.P.	R.V.	R.V.	S275JR EN 10025	64,5 kg		
	Disegnato	Verificato	Autorizzato	Materiale	Massa		
Descrizione:							
Profilato UPN 80 (Profiled UPN 80)							
03/10/2025	DATA						
	COMMESSA N.						
DIS. ASSIEME							
				Disegno N.			
				Scala: 1 : 25			
				Revisione: 0			
				Foglio: 1 di 1			
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno							
Via per Omega 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY Tel. 039635021 FAX 0396081373 - e-mail: bruno.presezzi@brunoprezzi.com							
							A3